

## STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2015 al 31/12/2015

## ATTIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2015	2014
01	100	Cassa Contanti	336,47	
01	300	Conti Correnti Bancari	-383,19	
01	301	Credito Valtellinese - c/c 65829	16.084,18	
01	302	Banca Popolare di Sondrio	68.685,61	
01		<b>DISPONIBILITA` FINANZIARIE</b>	<b>84.723,07</b>	
04	200	Mobili, attrezzature e arredi	20.010,62	
04	500	Impianti generici	944,28	
04		<b>IMMOBILIZZAZIONI MATERIALI</b>	<b>20.954,90</b>	
05	100	Software e licenze	1.265,24	
05	200	Costi di Ric. Svil., Pubbl. da ammort.	4.600,00	
05		<b>IMMOBILIZZAZIONI IMMATERIALI</b>	<b>5.865,24</b>	
<b>TOTALE ATTIVO</b>			<b>€ 111.543,21</b>	
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 111.543,21</b>	

## STATO PATRIMONIALE

Dal 01/01/2015 al 31/12/2015

## PASSIVO

Mastro	Conto	Descrizione	2015	2014
20	100	Debiti verso fornitori	5.665,39	
20	400	Debiti verso Erario e altri sogg.pubblici	276,00	
20	700	Debiti verso iscritti	416,25	
20	800	Debiti diversi	1.245,31	
20		<b>RESIDUI PASSIVI</b>	<b>7.602,95</b>	
22	100	Fondo Trattamento Fine Rapporto	32.331,61	
22		<b>FONDI DI ACCANTONAMENTO</b>	<b>32.331,61</b>	
24	100	Fondo amm. immobilizzazioni immateriali	2.185,25	
24	200	Fondo amm. impianti generici	944,28	
24	400	Fondo ammortamento mobili, attrezzature. e arredi	20.010,62	
24	600	Fondi per rischi e oneri	40.000,00	
24		<b>FONDI AMMORTAMENTO</b>	<b>63.140,15</b>	
29	800	Avanzi (Disavanzi) economici portati a nuovo	1.534,98	
29		<b>PATRIMONIO NETTO</b>	<b>1.534,98</b>	
<b>TOTALE PASSIVO</b>			<b>€ 104.609,69</b>	
AVANZO ECONOMICO			6.933,52	
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 111.543,21</b>	

<b>CONTO ECONOMICO</b>
------------------------

Dal 01/01/2015 al 31/12/2015

**PROVENTI**

Mastro	Conto	Descrizione	2015	2014
50	100	Contributi a carico degli iscritti	92.000,00	
50	200	Entrate derivanti dalla vendita di beni e dalla prestazione di serv	5.572,36	
50	300	Redditi e proventi patrimoniali	3,02	
50		<i>COMPONENTI FINANZIARI</i>	<i>97.575,38</i>	
<b>TOTALE PROVENTI</b>			<b>€ 97.575,38</b>	
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 97.575,38</b>	

<b>CONTO ECONOMICO</b>
------------------------

Dal 01/01/2015 al 31/12/2015

**COSTI**

Mastro	Conto	Descrizione	2015	2014
70	100	Spese per gli organi dell'ente	8.267,19	
70	230	Altri costi del personale	39.058,25	
70	300	Uscite per l'acquisto di beni di consumo e servizi	22.150,75	
70	400	Uscite per prestazioni istituzionali	281,00	
70	500	Oneri finanziari	1.278,90	
70	700	Oneri tributari	274,92	
70	800	Trasferimenti passivi	18.083,58	
70		<b>COMPONENTI FINANZIARI</b>	<b>89.394,59</b>	
80	300	Minusvalenze patrimoniali	327,27	
80		<b>COMPONENTI NON FINANZIARI</b>	<b>327,27</b>	
81	600	Ammortamento software	920,00	
81		<b>AMMORTAMENTI</b>	<b>920,00</b>	
<b>TOTALE COSTI</b>			<b>€ 90.641,86</b>	
AVANZO ECONOMICO			6.933,52	
<b>TOTALE A PAREGGIO</b>			<b>€ 97.575,38</b>	